

क्र.वैमाशा-१४/परिपत्रक/सिलींग/०९/ ६९५२

नियंत्रक, वैध मापन शास्त्र, महाराष्ट्र राज्य,  
मुंबई यांचे कार्यालय, शासकीय कुटीर क्र.७,  
फ्रि प्रेस जर्नल मार्ग, मुंबई-२१.

दिनांक :- १८/०८/०९

### परिपत्रक

इलेक्ट्रॉनिक डिजीटल स्वरूपातील तोलन-मापन उपकरणांची पडताळणी व मुद्रांकन करताना सरळ उपकरणांची पडताळणी न करता केवळ मुद्रांकन पट्ट्या ( Stamping Plates ) कार्यालयात आणून त्यांचा निरीक्षकाकडून मुद्रांकन केले जात असले बाबतच्या अनेक तक्रारी राज्यातील विविध भागातून या कार्यालयात प्राप्त झालेल्या आहेत. तसेच अशाच प्रकारच्या तक्रारी मा.मंत्री, अन्न नागरी पुरवठा आणि ग्राहक संरक्षण विभाग, महाराष्ट्र शासन यांचेकडेही आल्याबाबत दिनांक २० जूलै २००९ रोजी घेण्यात आलेल्या आढावा सभेत उल्लेख केला आहे. तोलन उपकरण सिलींगबाबत, वजने मापे कायदा व नियमातील तरतुदीचे पालन न झाल्यामुळे या उपकरणात बदल करून गैरव्यवहार होण्याची दाट शक्यता नाकारता येत नाही त्यामुळे अशा प्रकारच्या तोलन उपकरणातील गैरव्यवहार रोखण्यासाठी आवश्यक त्या उपाययोजना करण्याच्या सूचना मा. मंत्री महोदय यांनी केलेल्या आहेत.

वरील सर्व बाबींचा विचार करता, इलेक्ट्रॉनिक डिजीटल स्वरूपातील तोलन-मापन उपकरणांची पडताळणी व मुद्रांकन करताना नियमातील खालील बाबींचे काटेकोरपणे पालन करून पडताळणी झाल्याने जर आवश्यक त्या सर्व ठिकाणी तोलन उपकरणाला ( weighing instrument)सिल करण्यात यावे जेणेकरून सिल तोडल्याशिवाय उपकरणांमध्ये कोणत्याही प्रकारे फेरबदल करता येणे शक्य होणार नाही.

- १) मानके वजने व मापे (सर्वसाधारण) नियम १९८७ च्या अनुसुची VII Heading B भाग II मधील नमुद केलेल्या तरतुदी तंतोतंतपणे अंमलात आणाव्यात.
- २) मानके वजने व मापे ( सर्वसाधारण) नियम १९८७ च्या अनुसुची VII Heading B भाग II मधील नियम क्र. ७ (१) (i) ते ७ (१) (iii) (a) प्रमाणे सर्व माहिती - मशीन क्रमांक सह प्रदर्शित करणे व सदरची पट्टी ( Stamping Plate ) मशीनवर ७ (१) (iii) (c) मध्ये नमुद केल्याप्रमाणे सावण्यात यावी जेणेकरून ती मुद्रांकनाचा ठसा विरूप केल्याखेरीज तोलन उपकरणापासून वेगळी करता येऊ शकणार नाही.

[ अधिक खुलाशासाठी व शिघ्रसंधर्भासाठी -

“ 7(1) (iii) (c)

The Plate shall be fixed by rivets or screws with one of the rivets of red copper or material having qualities recognized as similar. It should be possible to secure the head of one of the screws by means of lead cap inserted in device

that cannot be dismantled. The diameter of the rivet or of the lead cap should be able to accommodate a stamp 4 mm in diameter.” )

इलेक्ट्रॉनिक तोलन उपकरणाला एकापेक्षा जास्त दर्शक असतील तर प्रत्येक दर्शकाजवळ उपरोक्त नियम ८ (१) अन्वये माहिती दर्शविणे आवश्यक आहे.

विशेष उपकरणावर मुद्रांकन तसा उमटविण्यासाठी ७ (२) (i) नुसार सोय असणे आवश्यक आहे.  
अधिक खुलाशासाठी व शिघ्रसंधर्भासाठी -

### 7(2) (i)

An instrument shall have place for the application of verification marks.  
This Place shall, -

be such that the part on which it is located cannot be removed from the instrument without damaging the marks.

allow easy application of the marks without changing the metrological qualities of the instrument

be visible without the instrument having to be removed, when it is in service.” ]

७ (२) (i) वलने व मापे (सर्वसाधारण) नियम १९८७ च्या अनुसुची VII Heading B भाग II मधील नियम ४ (१) (ii) (d) (e), ८(१) (iii) व Model Approval Certificate मध्ये देण्यात आलेल्या बाबींनुसार पडताळणी व मुद्रांकन करण्यात यावे.

Model Approval Certificate मध्ये नमुद केल्याप्रमाणे मुद्रांकन पट्टी ( Stamping Plate ) उपकरणाच्या अतिशक्त संबंधीत तोलन उपकरण देखील अशा प्रकारे सील करण्यात यावे की, उपकरणाचे सील उघडण्यास उपकरण उघडता येणार नाही व आतमध्ये कोणतेही फेरबदल करता येणार नाहीत. तसेच उपकरणे विलंबानची सुविधा असणाऱ्या उपकरणांतील ऑटोकेलिब्रेशन स्विच, उपकरणाचे सिल तोडून उपकरण तुरुन्तच चालू / बंद करता येऊ नये.

उपरोक्त निर्देशित केलेल्या बाबींची अंमलबजावणी करण्यासाठी खालील प्रमाणे मार्गदर्शक तत्वे निश्चित केले आहेत.

१. उपरोक्त बाबींची अंमलबजावणी करण्याकरीता उत्पादक / विक्रेता स्तरावर आवश्यक ते फेरबदल करण्याची काही कालावधी लागण्याची शक्यता गृहीत धरून आवश्यक ते फेरबदल करण्यासाठी दि. ०१.१०.२००९ पर्यंत उत्पादकांना वेळ देण्यात येत आहे. मात्र दि. ०१.१०.२००९ पासून नवीन इलेक्ट्रॉनिक तोलन उपकरणांवर प्रथम पडताळणी मुद्रांकन करतेवेळी निरीक्षकांना वरील नियम व तरतुदींचे पालन करणे अनिवार्य ठरविलेले आहे.

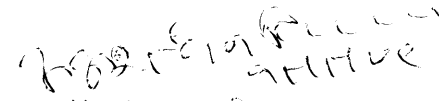
घ) तसेच दि. ३०.०८.२००९ पर्यंत पडताळणी व मुद्रांकन होणा-या इलेक्ट्रॉनिक तोलन उपकरणांचे व उपयोगकर्त्यांना आवश्यक ते बदल करण्यासाठी वेळ देणे आवश्यक असल्याने याबाबत सर्व संबंधितांना या कामासाठी दि. ३१.१२.२००९ पर्यंत वेळ देण्यात येत आहे. मात्र दि. ०१.०१.२०१० पासून फेरपडताळणी व मुद्रांकन करताना निरीक्षकांना वरील सर्व नियमांचे पालन करणे अनिवार्य राहिल याची सर्वांनी नोंद घ्यावी.

ङ) सर्व उपनियंत्रक, वैध मापन शास्त्र यांनी त्यांच्या विभागातील उत्पादक / विक्रेते/ दुरुस्तक/उपयोगकर्त्यांना उपरोक्त फेरबदलाबाबत अवगत करावे. त्या दृष्टीने तालुका/जिल्हा/विभागीय स्तरावर व्यापक प्रसिध्दी घ्यावी व त्याबाबतचा अहवाल मुख्यालयास सादर करावा.

ड) इलेक्ट्रॉनिक तोलन उपकरणे पडताळणी व मुद्रांकन केल्यानंतर सदर उपकरणात फेरबदल वेळोवेळी होणा-या गैरप्रकरास आळा घालण्यासाठी उपरोक्त सूचनांची काटेकोरपणे अंमलबजावणी करणे उच्चमकांक आहे. या संबंधात यापुढे प्राप्त होणा-या प्रत्येक तक्रारीची गंभीर दखल घेण्यात येईल व कायद्यातील तरतुदीनुसार संबंधितांवर कारवाई करण्यात येईल याची सर्व संबंधितांनी नोंद घ्यावी.

ड) सदर परिपत्रकाची प्रत संबंधित उपनियंत्रक व जिल्हा सहायक नियंत्रक यांनी त्यांच्या कार्यक्षेत्रातील निरीक्षक, वजन-माप उत्पादक/विक्रेते व दुरुस्तक यांना देऊन त्याची पोहोच घेऊन अहवाल सादर करावा.

झ) वरील परिपत्रकानुसार पडताळणी व मुद्रांकनाचे कामकाज होत असल्याबाबतची खातरजमा संबंधित सहायक नियंत्रक व उपनियंत्रक यांनी करावी. वरील परिपत्रकाचे उल्लंघन आढळून आल्यास पर्यवेक्षण अधिकाऱ्यांनी या नात्याने संबंधित सहायक नियंत्रक व उपनियंत्रक यांनाही जबाबदार धरण्यात येईल.



(डॉ. अंकुश धनीकर)

नियंत्रक, वैध मापन शास्त्र,

महाराष्ट्र राज्य, मुंबई

प्रत सविनय सादर-

मा.प्रधान सचिव, अ.ना.पु.व ग्रा.सं.विभाग, महाराष्ट्र राज्य, मुंबई.

प्रत माहितीस्तव

खाजगी सचिव, (मा.मंत्री, अ.ना.पु.व ग्रा.सं.विभाग, महाराष्ट्र राज्य, यांचे)

प्रत कार्यवाहीस्तव

१) सर्व उपनियंत्रक, वैध मापन शास्त्र.

२) सर्व सहायक नियंत्रक, वैध मापन शास्त्र.

३) सर्व निरीक्षक, वैध मापन शास्त्र. ( सहायक नियंत्रक यांचे मार्फत)